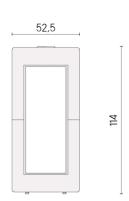
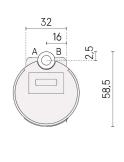
Nome certificado do modelo: SHELL 3 UP







Pollot Air

| Potência térmica (ao min - ao max) | kW | 2,4 - 9,1 |
|---|--------|-------------|
| Potência térmica introduzida (ao max) | kW | 10,3 |
| Potência útil à água (ao min - ao max) | kW | - |
| Eficiência energética sazonal | ηs [%] | 85 |
| Eficiência útil (ao min - ao max) | % | 92,9 - 88,7 |
| Superfície de aquecimento (ao min - ao max) | m² | 25,3 - 96,1 |
| CO₂ (min-max) | % | 8,5-13,9 |
| Emissões CO (13% O2) (ao min-ao max) | mg/Nm³ | 274 - 63 |
| Emissões OGC (13%O2) (ao min-ao max) | mg/Nm³ | 3.9- 2.1 |
| Emissões NOX (13% O₂) (ao min-ao max) | mg/Nm³ | 104 - 139 |
| Conteúdo de pós a 13% O2 (ao min - ao max) | mg/Nm³ | 19.3 - 12.1 |
| Combustível – pellet | mm | ø6 L31-40 |
| Capacidade do depósito (H₂O) | I | - |
| Capacidade do depósito | kg | 17 |
| Consumo horário (ao min - ao max) | kg/h | 0,53 - 2,12 |
| Autonomia (ao min - ao max) | h | 32 - 8 |
| Fornecimento e frequência | V-Hz | 230-50 |
| Absorção elétrica na ignição (ao max) | W | 346 |
| Absorção elétrica no funcionamento (ao max) | W | 77 |
| Depressão da chaminé (ao min - ao max) | Pa | 2 - 11.6 |
| Massa de fumos (ao min - ao max) | g/sec | 2,2 - 5,0 |
| Temperatura da saída de fumos (ao min - ao max) | °C | 0 - 0 |
| Distância para mat. inflam. (costas/lado/baixo) | mm | 200/200/0 |
| Distância para mat. inflam. (frente/topo) | mm | 1000 |
| Saída de fumos (A) | Ømm | 80 |
| Entrada de ar da combustão B | Ømm | 130 |
| Saída de tubagem C | | 0 |
| Canalizável até | m | - |



CERTIFICAÇÕES

European standards Art. 15A B-VG 2015 BIMSchV 2015 Regensburg München Stuttgart Aachen















EMBALAMENTO DO MODELO

ARMAZENAMENTO







