

T2-100

CARBEL

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Maior câmara de combustão
- Interior em Vermiculite
- Porta REVERSÍVEL
- Regulação de Ar Primário e de Ar Secundário
- ECODESIGN READY

A+



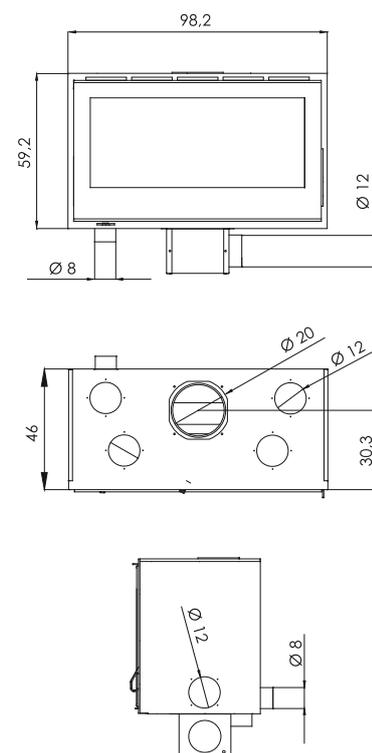
EQUIPAMENTO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

POTÊNCIA TÉRMICA NOMINAL	10,7 kW
GAMA DE POTÊNCIA TÉRMICA	7,0 a 16,0 kW
RENDIMENTO	86,9 %
PESO	125 Kgs
CAPACIDADE DO DEPÓSITO	****
TIPO DE COMBUSTÍVEL	Lenha
CONSUMO	2,0 Kgs/h
AUTONOMIA	****
ALIMENTAÇÃO	****
POTÊNCIA ELÉTRICA NOMINAL	****
ÁREA DE AQUECIMENTO	****
DIÂMETRO DE SAÍDA DE FUMOS	200 mm
DIÂMETRO ENTRADA DE AR	****
TEMPERATURA SAÍDA DE FUMOS	193 °C
TIRAGEM DA CHAMINÉ	12 Pa
SAÍDA DE FUMOS	Superior
FLUXO DE MASSA DE FUMOS	7,58 g/s
EMISSÕES CO (13% O ₂)	0,08 %

DIMENSÕES



CERTIFICAÇÃO EN

13229

- 1) Os valores descritos têm como consideração uma habitação com isolamento médio e para uma altura de 2,65mts $K_2=35w/m^3/h$
- 2) Os equipamentos têm uma garantia de 5 anos ao corpo e 2 anos aos componentes excluindo aqueles que se encontram em contato direto com o fogo
- 3) Os campos que contenham as iniciais N.D. significa Não Disponível (o fabricante não disponibilizou/não tem disponíveis os dados)