



ESTUFA DE LEÑA

BLACKBOX 70 WOOD

PARTE 2 - MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

Traducción de las instrucciones en idioma original

MCZ



8902615200

ÍNDICE

ÍNDICE II

14- DESEMBALAJE 3

15- CONTENIDO REVESTIMIENTOS.....4

16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO 5

17-LIMPIEZA DEL REVESTIMIENTO 16

14- DESEMBALAJE



¡IMPORTANTE!

El producto debe colocarse y conectarse con el conducto de humos exclusivamente por un técnico especializado, para respetar todos los reglamentos locales o nacionales. La instalación debe realizarse siempre de acuerdo con la norma UNI 10683.

Una vez desembalado el producto, compruebe que cada una de sus partes funciona perfectamente o ha sufrido daños durante el transporte. Cualquier daño debe señalarse inmediatamente al transportador o al revendedor.

Si el producto se instala en un lugar al que es difícil acceder, es posible aligerar el peso quitando los elementos internos que componen el hogar, pero se recomienda volver a colocar cada elemento correctamente y que la operación la realice exclusivamente el personal especializado.

El fabricante declina cualquier responsabilidad si no se respeta la advertencia antes mencionada.

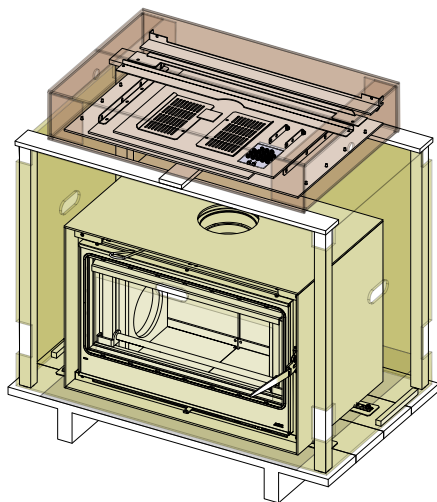
PREPARACIÓN Y DESEMBALAJE

Abra el embalaje, quite el producto de la base y colóquelo en el lugar en el que va a instalarse prestando atención a respetar todas las disposiciones suministradas.

Es aconsejable abrir la caja de cartón por la parte superior y retirar las piezas como paneles laterales/partes superiores/marcos que descansan sobre el soporte para evitar que se caigan.



El producto debe desplazarse siempre en posición VERTICAL y solo mediante carros. No arrastre el producto, ya que podría dañar los pies de soporte.



EMBALAJE BLACKBOX 70 WOOD



¡Atención! El embalaje con la máquina INBOX 70 se colocado al lado de él envoltorio. Para el INQBOX, sigue las instrucciones del manual del producto.

El desplazamiento de los productos debe efectuarse siempre con mucha atención. De ser posible, desembale el producto cerca del lugar en el que se instalará.

Los materiales que componen el embalaje no son tóxicos ni nocivos y, por tanto, no requieren procesos especiales de eliminación.

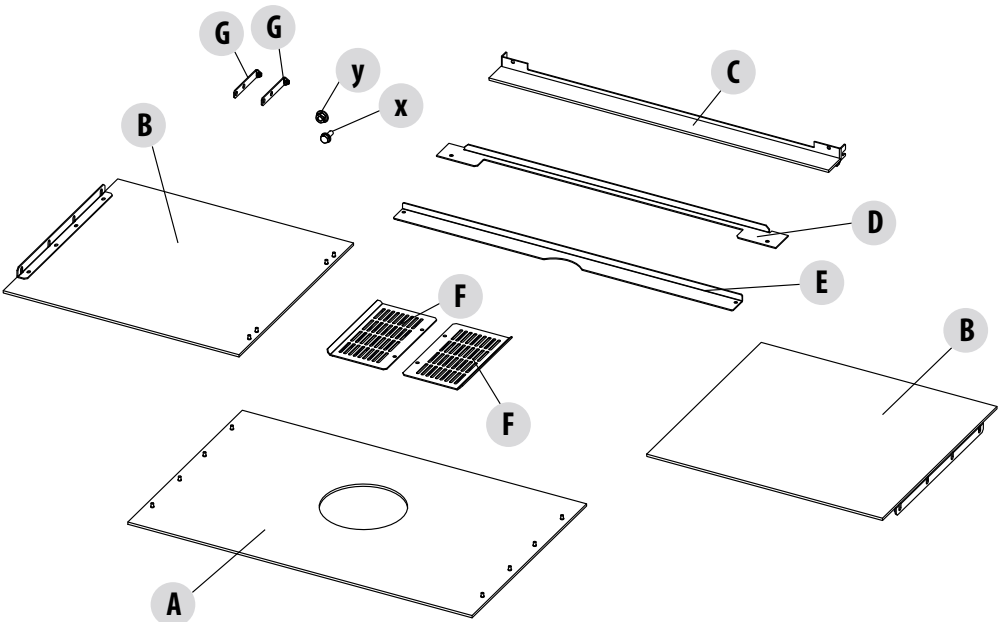
Es responsabilidad del usuario final realizar el almacenamiento, la eliminación y el reciclaje en conformidad con las leyes vigentes.

Antes de proceder al montaje del producto, asegúrese de retirar todos los componentes que puedan quemarse (poliestireno, instrucciones y etiquetas adhesivas diversas).

15- CONTENIDO REVESTIMIENTOS

RECUBRIMIENTO METAL BLACK

Estufa de leña con compartimento inferior para leña de acero pintado de negro.
La estufa también se puede instalar de forma independiente.



POS.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	POS.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	PARTE SUPERIOR	1	F	REJILLA DE VENTILACIÓN	2
B	COSTADO	2	G	BRIDA	2
C	PERFIL INFERIOR	1	x	TORNILLO CH M4X10	2
D	ACABADO SUPERIOR	1	y	TUERCA M5	18
E	ESPACIADOR LATERAL	1			

16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

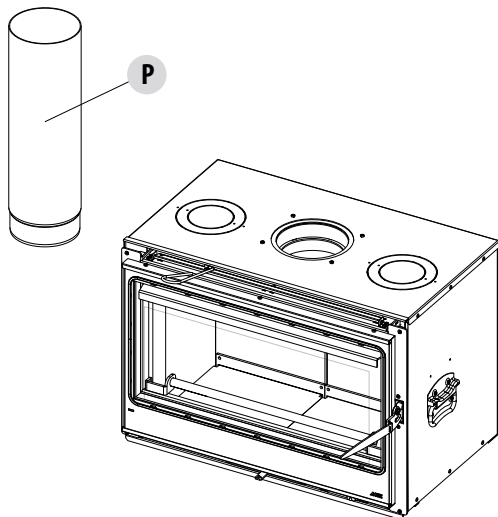
POSICIONAMIENTO DEL REVESTIMIENTO



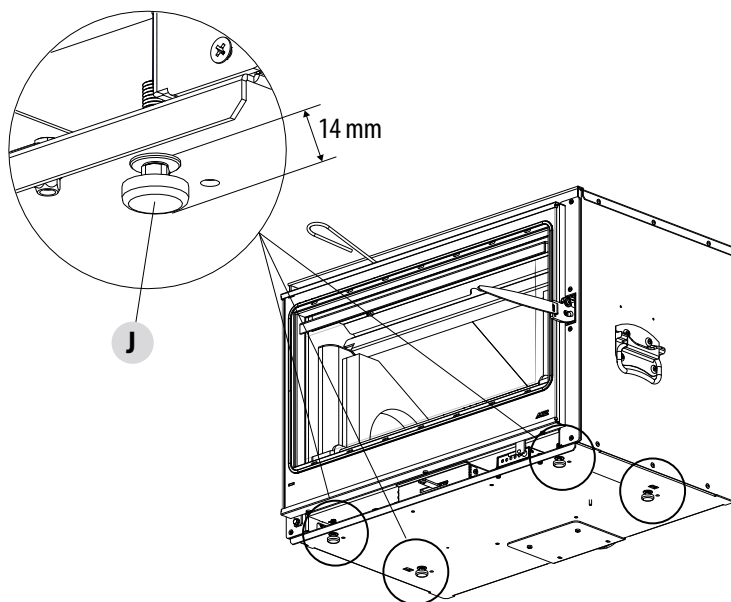
¡Atención! Compruebe constantemente que las piezas estén alineadas entre sí utilizando un nivel de burbuja.

Para el montaje de las partes estéticas proceda de la siguiente manera:

- no instale el tubo "P"

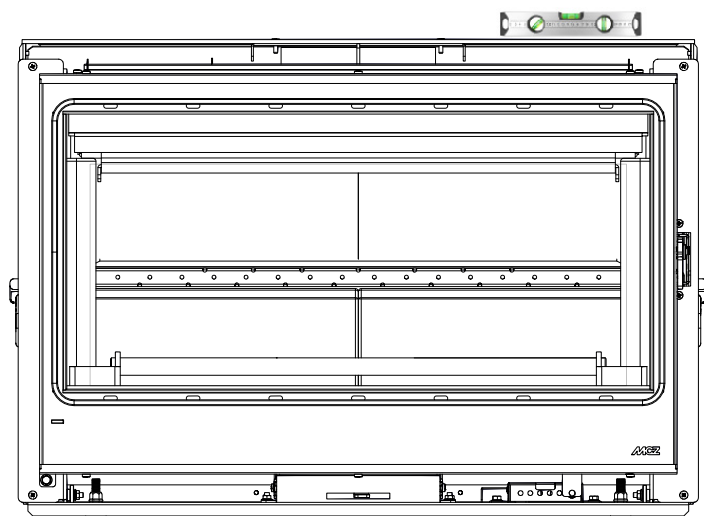


- Coloque la máquina sobre un soporte (no incluido) respetando las distancias de seguridad indicadas en la tabla de datos técnicos.
- Ajuste las patas de la máquina de modo que la altura entre la pata y la parte inferior del bastidor sea de aproximadamente 14 mm.

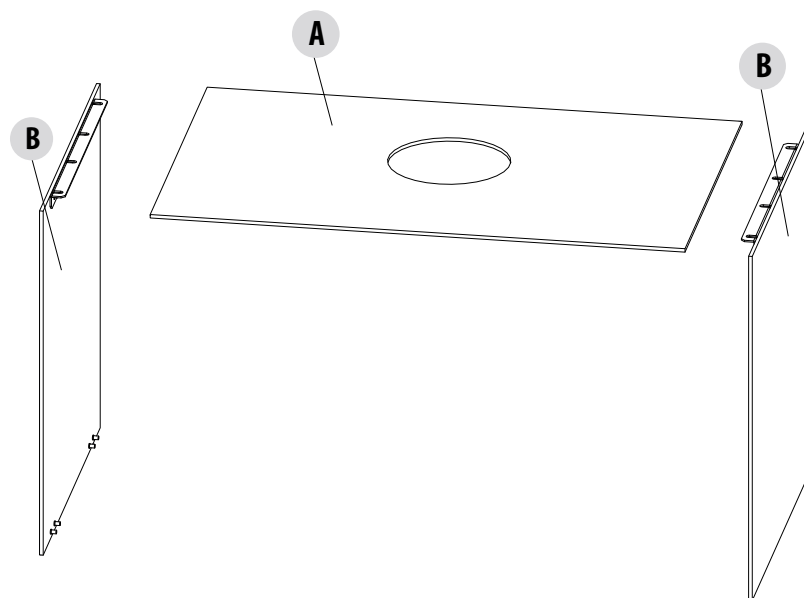


16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Antes de proceder con el recubrimiento, compruebe con un nivel de burbuja que el producto esté nivelado.

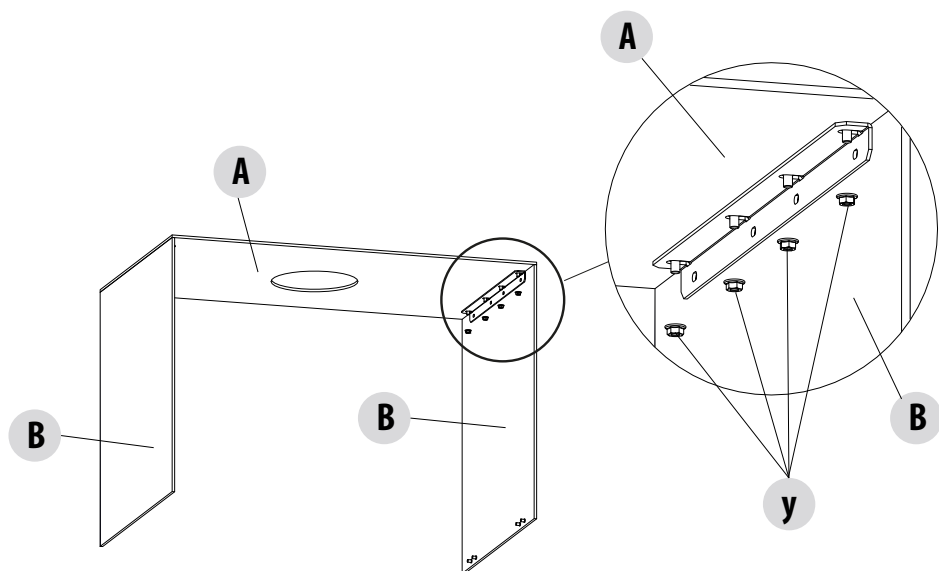
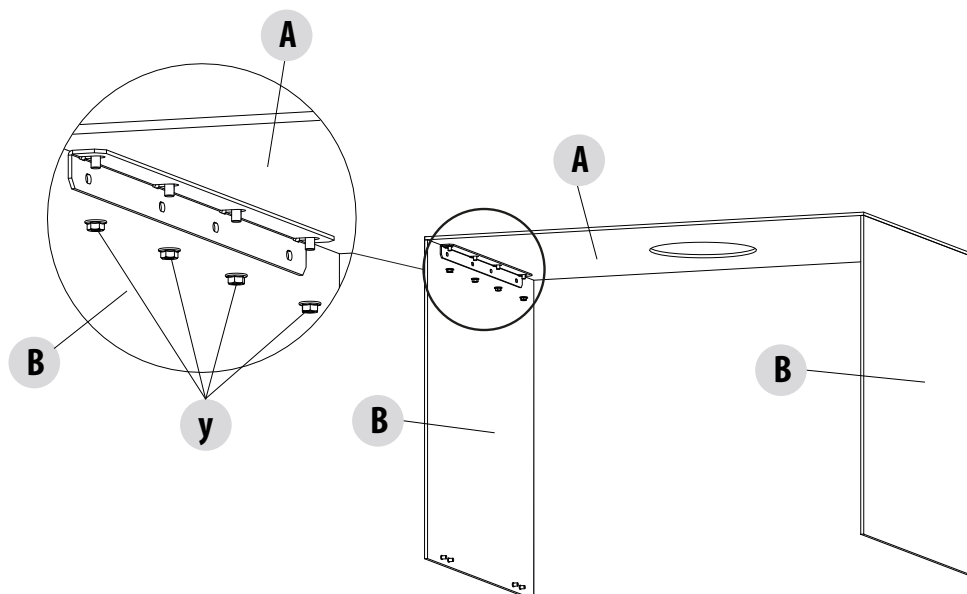


- Saque las piezas "A" y "B" del embalaje de la carcasa (los dos lados "B" son reversibles)



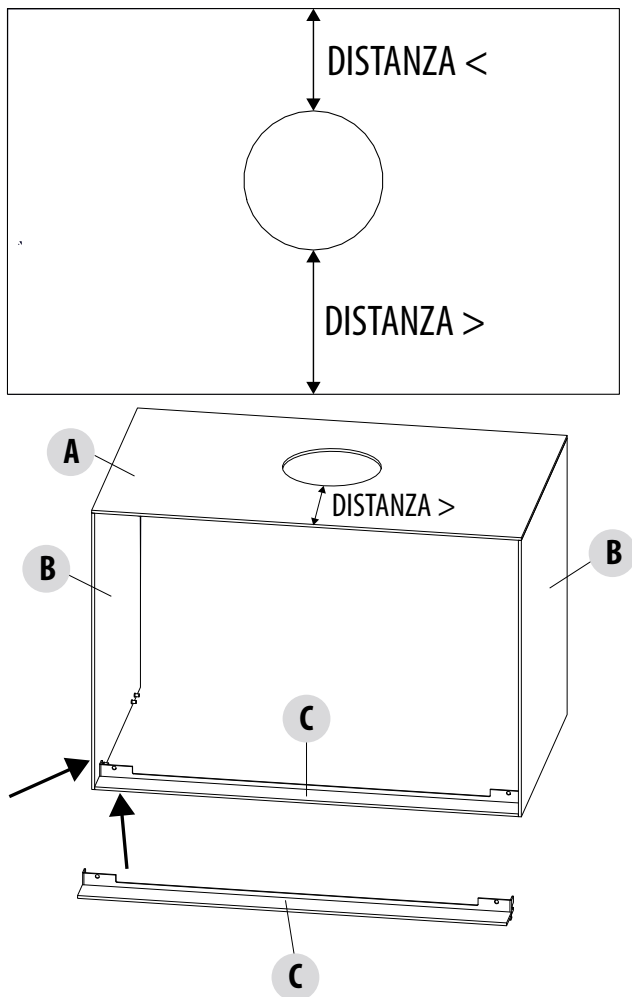
16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saca 4+4 tuercas en “y” del embalaje
- Fije las tres piezas “A” y “B”.
- Verifique siempre la burbuja entre las piezas



16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

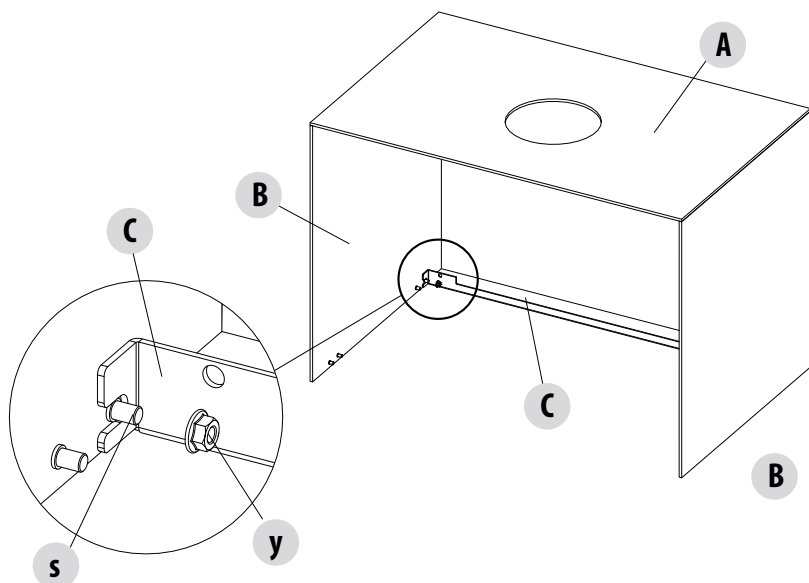
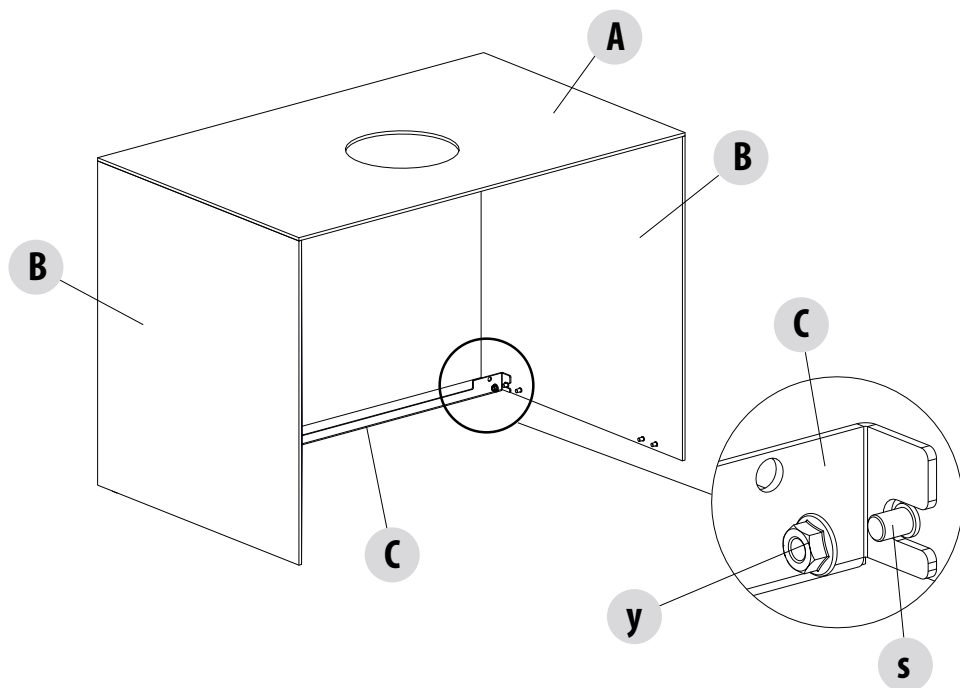
- Antes de proceder con el montaje del perfil inferior "C", compruebe que la distancia desde el tubo hasta el extremo del plano "A" sea mayor hacia la parte delantera de la máquina (véanse las imágenes a continuación).



¡Atención! Compruebe que el perfil inferior "C" esté alineado con los laterales "B".

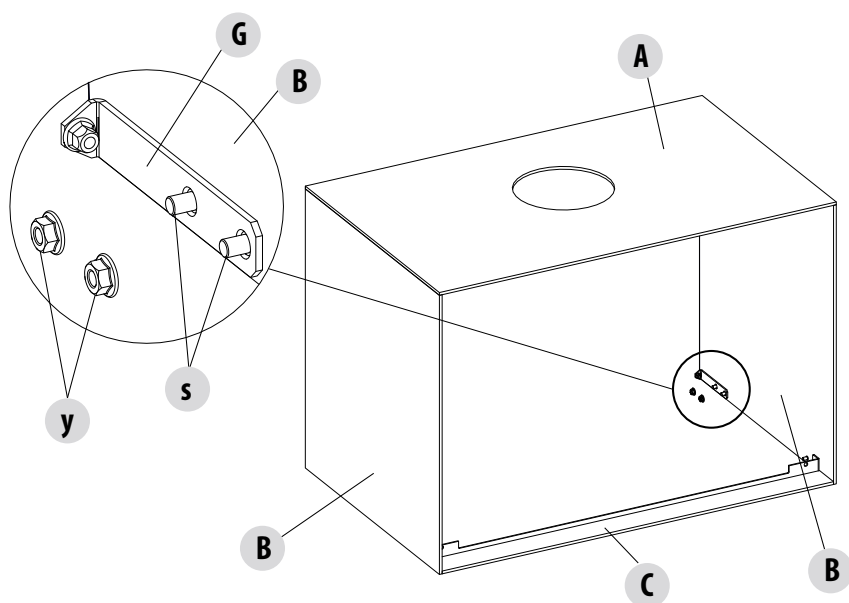
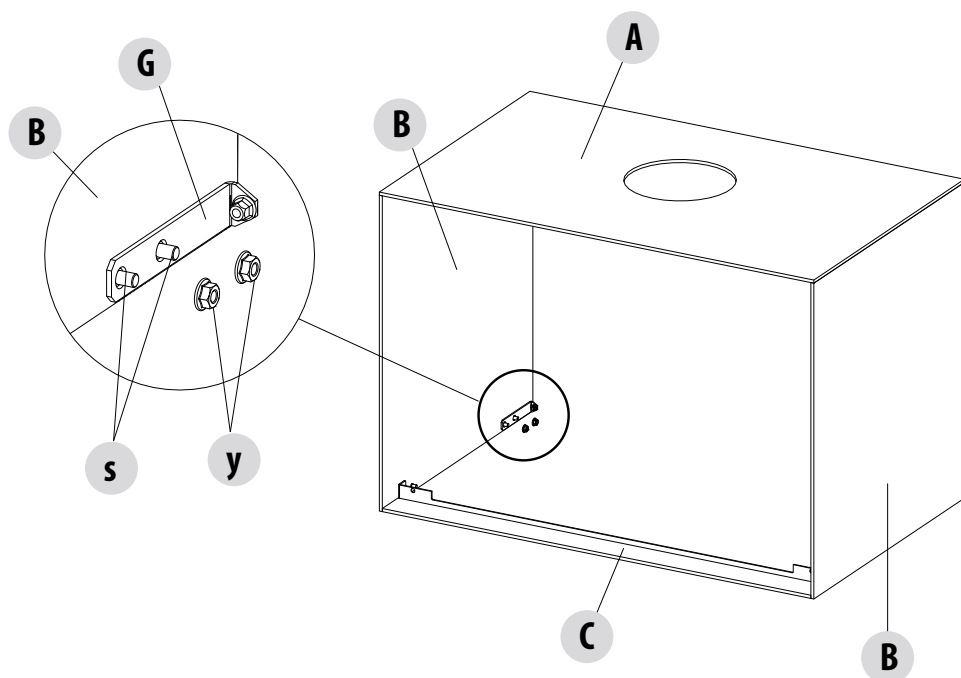
16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saca 2 tuercas en "y" del embalaje
- Fije el perfil inferior "C" con las dos tuercas "y" a la estructura "S", una a la derecha y otra a la izquierda del revestimiento.



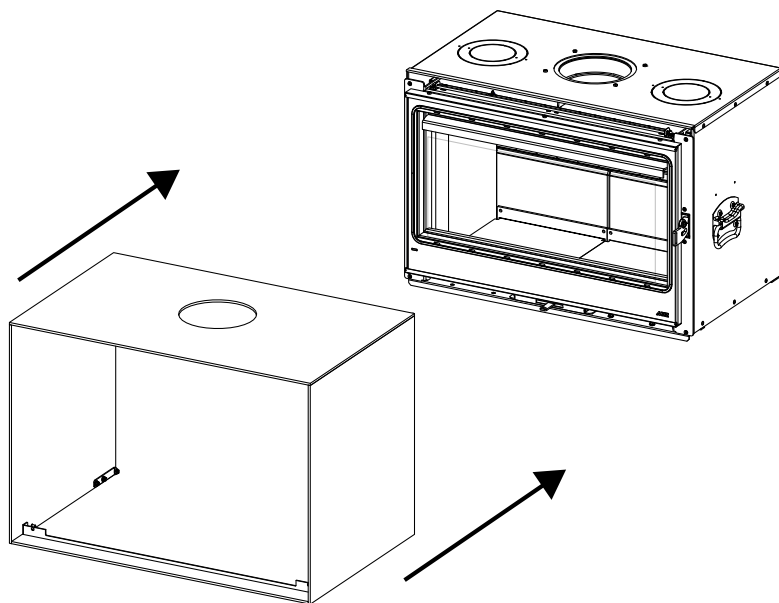
16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saque 2+2 tuercas "y" y los dos soportes "G" del embalaje del revestimiento
- Fije los soportes "G" a la derecha y a la izquierda con las tuercas "y" a la estructura "s".

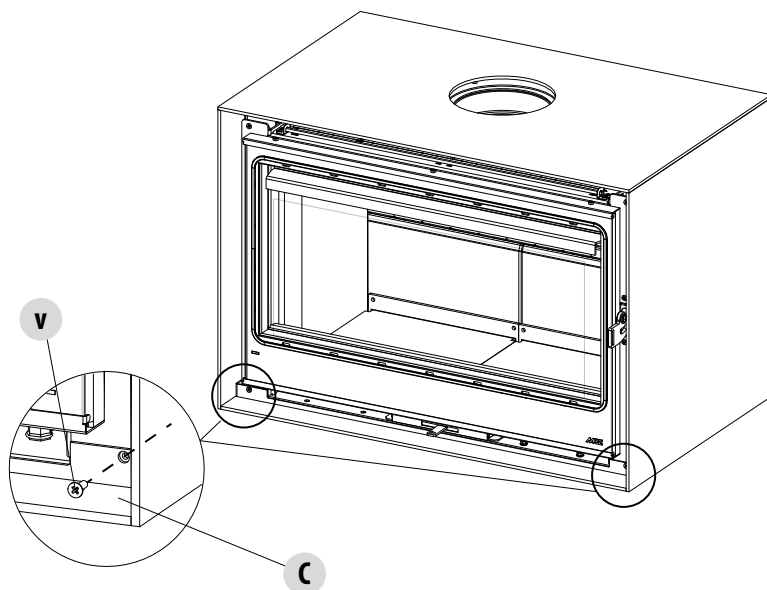


16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- En este punto, inserte el forro en la máquina.

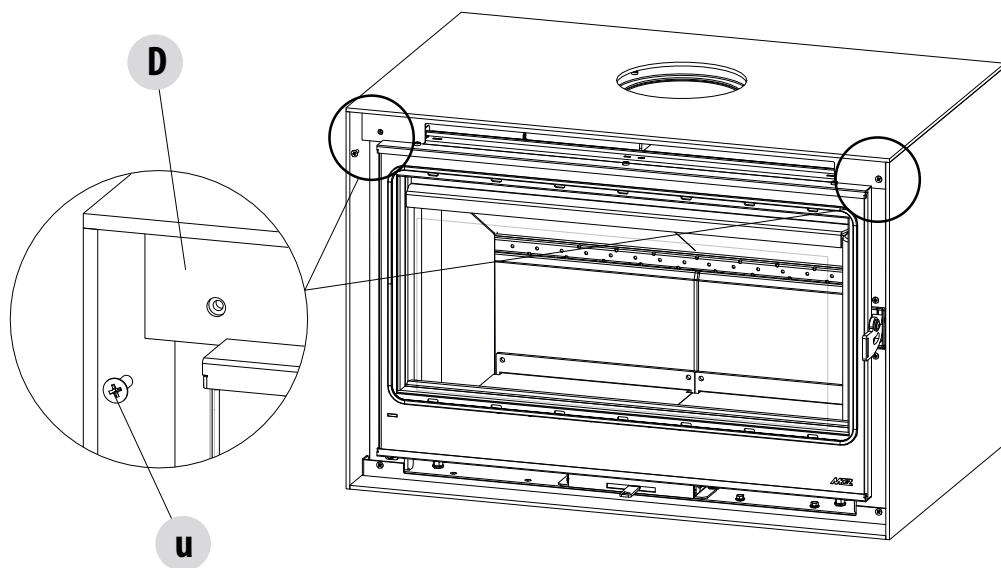
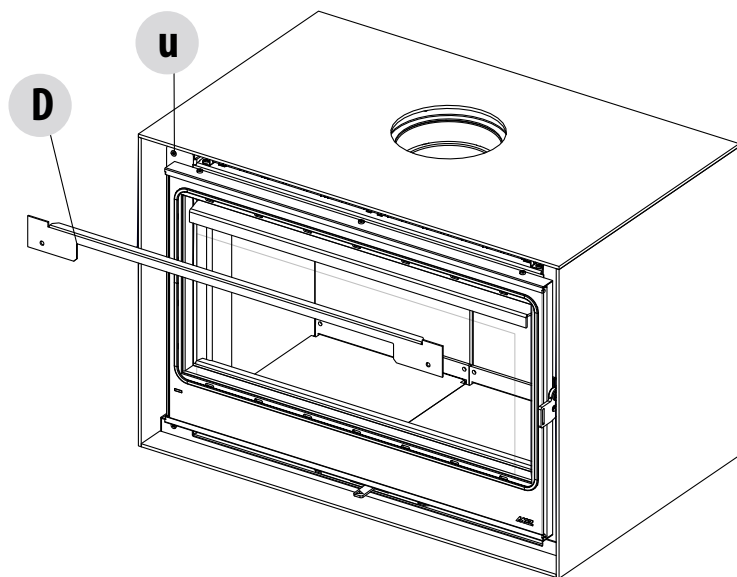


- En la parte frontal, fije el revestimiento (perfil inferior "C") a la máquina utilizando los dos tornillos "v" que ya están presentes en la estructura de la máquina.



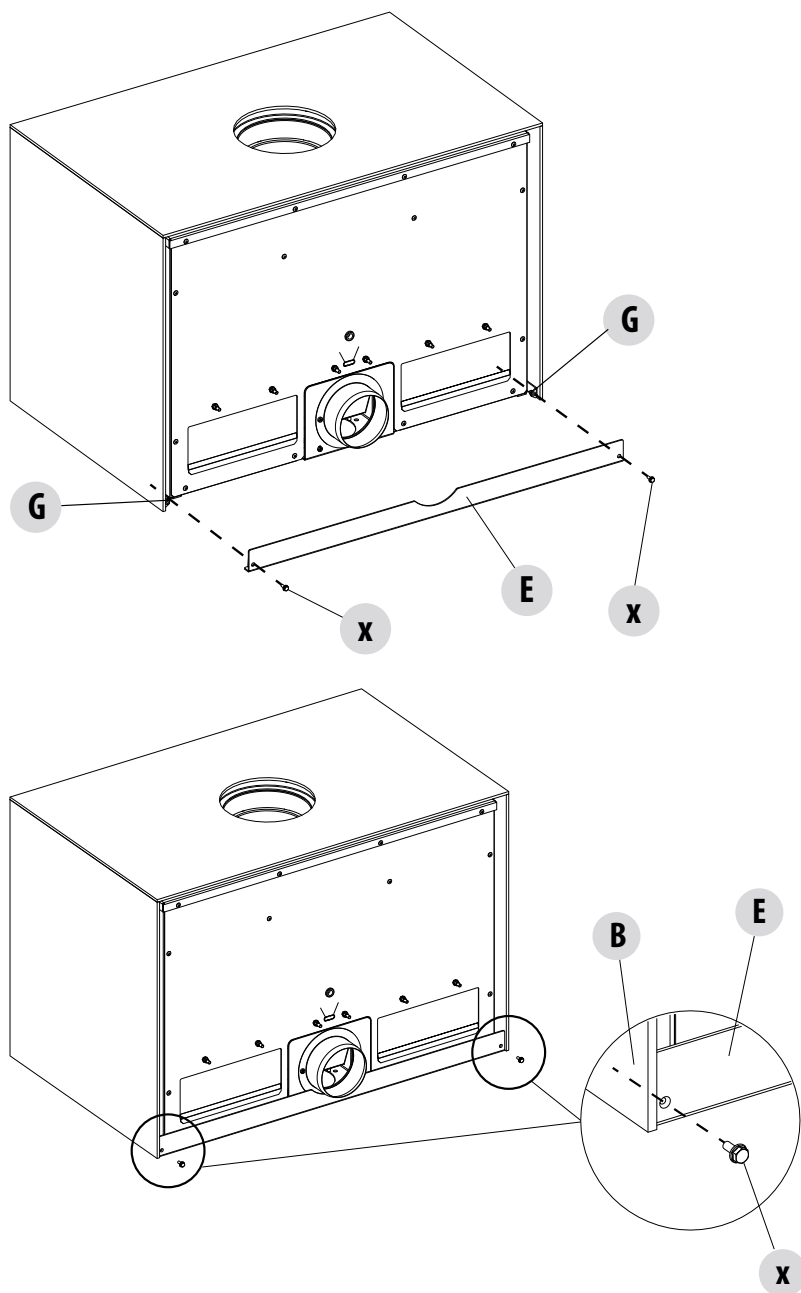
16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saque el perfil superior "D" del embalaje del revestimiento.
- Fije el elemento "D" a la estructura utilizando los dos tornillos "u" de la estructura.



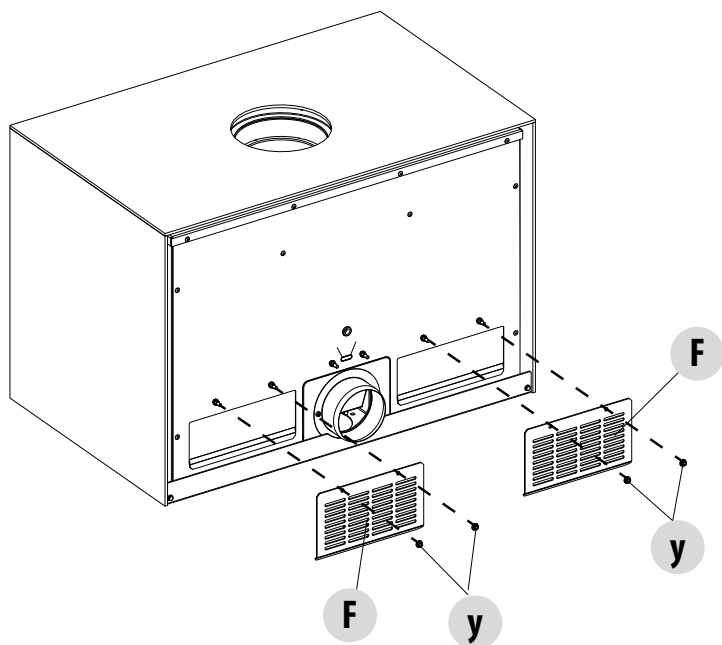
16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saque el espaciador "E" y los dos tornillos "x" del embalaje del revestimiento.
- En la parte posterior, fije el espaciador "E" con los tornillos "x" a los soportes "G" montados previamente.

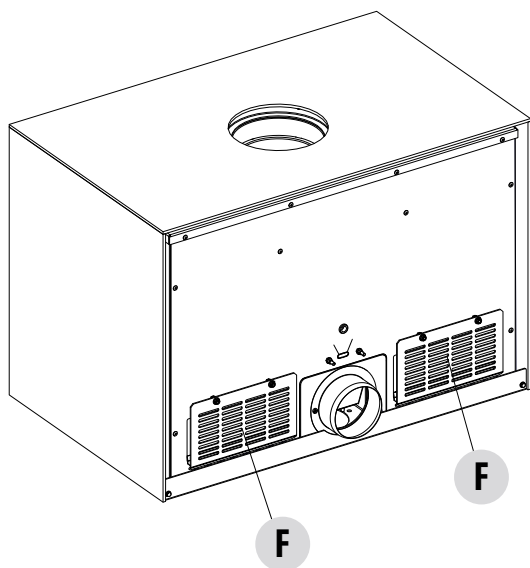


16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- Saca las dos rejillas "F" con las 4 tuercas "y" del embalaje

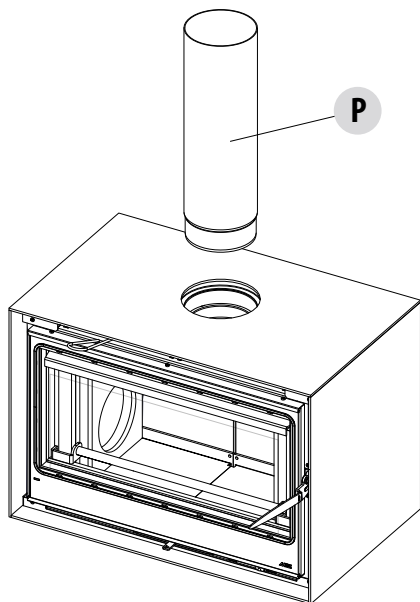


- Fije las rejillas "F" a la estructura.



16- FASES DE MONTAJE DEL REVESTIMIENTO

- En este punto, el revestimiento está completamente ensamblado.
- Proceda ensamblando el tubo en forma de "P" y realizando las conexiones al conducto de evacuación de humos



17-LIMPIEZA DEL REVESTIMIENTO

LIMPIEZA DE PIEZAS METÁLICAS

A continuación, siguen algunas indicaciones para la limpieza del revestimiento en metal de la estufa:

- use solo agua, eventualmente con detergentes neutros (pH 7), que lleven aditivos ligeros;
- use el agua solo aplicada en un paño. Hay partes eléctricas que podrían resultar dañadas;
- use trapos suaves y no abrasivos. Evite frotar las superficies;
- no use disolventes, agentes abrasivos o que arañen las superficies. No use compuestos preparados para limpiar las pinturas, ya que podrían ser agresivos.



MCZ GROUP S.p.A.

Via La Croce n.º 8

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN) – ITALY

Teléfono: 0434/599599 búsqueda automática

Fax: 0434 599598

Internet: www.mcz.it

Correo electrónico: mcz@mcz.it