ATENEA



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Grande câmara de combustão
- Interior em Vermiculite
- Defletor Duplo
- · Controlo de ar primário e secundário



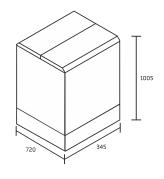
DESENHO TÉCNICO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

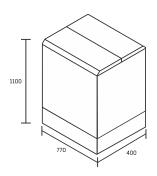
POTÊNCIA TÉRMICA NOMINAL	8,6 kW
GAMA DE POTÊNCIA TÉRMICA	5,0 a 12,0 kW
RENDIMENTO	80,0 %
PESO PESO	90 Kgs
CAPACIDADE DO DEPÓSITO	***
TIPO DE COMBUSTÍVEL	Lenha
CONSUMO	1,8 Kgs/H
AUTONOMIA	***
ALIMENTAÇÃO	***
POTÊNCIA ELÉTRICA NOMINAL	***
ÁREA DE AQUECIMENTO	***
DIÂMETRO DE SAÍDA DE FUMOS	180 mm
DIÂMETRO ENTRADA DE AR	***
TEMPERATURA SAÍDA DE FUMOS	220 °C
TIRAGEM DA CHAMINÉ	12,0 Pa
SAÍDA DE FUMOS	Superior
FLUXO DE MASSA DE FUMOS	8,8 g/s

DIMENSÕES

MEDIDAS DO EQUIPAMENTO (mm)



MEDIDAS DA EMBALAGEM (mm)



- 1) Os valores descritos têm como consideração uma habitação com isolamento médio e para uma altura de 2,65mts K2=35w/m³/h
- 2) Os equipamentos têm uma garantia de 5 anos ao corpo e 2 anos aos componentes excluindo aqueles que se encontram em contato direto com o fogo
- 3) Os campos que contenham as iniciais N.D. significa Não Disponível (o fabricante não disponibilizou/não tem disponíveis os dados)



EMISSÕES CO (13% O₂)

CERTIFICAÇÃO EN





SHOWROOM

0,11 %

13240

Rua São João, Lote 2, Loja 3 Repeses, 3500-727 Viseu Tlf. +351 232 460 058 E-MAIL. loja@chamilar.pt



Rua da Castelhana, 73 Vila Chã de Sá, 3510-920 Viseu Tlf. +351 232 952 252 E-MAIL. geral@chamilar.pt



